

电子吊秤

使用手册



型号: OCS-S5

杭州爱锐特电子有限公司 版权所有



目 录

第一章 产品规格说明	3
1. 产品特点	3
2. 主要技术指标.....	3
3. 产品规格	3
4. 吊秤外观示意图.....	4
5. 电源说明	4
第二章 显示部份说明	5
1. 秤体显示	5
2. 仪表显示	5
第三章 使用功能说明	6
1. 开/关机.....	6
2. 置零.....	7
3. 去皮.....	7
4. 峰值保持	7
5. 设置时间	7
6. 设置日期	8
7. 设置货号 CN	8
8. 设置序号 SN	8
9. 单位转换	8
10. 电池电量检测	8
11. 设置打印方式	8
12. 设置控制点.....	9
第四章 数据处理	10
1. 输入货号 CN 和序号 SN.....	10
2. 统计打印	10
3. 按日期打印	10
4. 按货号 CN 打印.....	10
5. 按序号 SN 打印	10
6. 清除.....	10
第五章 计算机通讯	11
1. 安装驱动程序.....	11
2. 运行称重软件.....	11
第六章 提示符功能说明	13
第七章 故障判别	14

安全提示：

1. 此吊秤设计时，已考虑其安全系数，但切记在使用时勿超过其最大秤量(Cap.)，最大秤量已标示于吊秤明显处。若超载使用而造成的任何损害，本公司将无法负责。
2. 请定期每三个月检查吊环、吊钩及其它零件，开口销，螺丝是否有松动、变形、龟裂...等现象，如有发现任何异样，请立刻停止使用并送回经销处，维修更换零件，以确保安全。
3. 若长时间不使用吊秤时，为确保电池之寿命，请定期每三个月充电一次，并且于使用前先充电。
4. 吊秤随机均附一个专用充电器，请使用此充电器充电，在充电过程中，充电器若有微烫感觉乃属正常现象。
5. 不要自行拆卸和修理电子吊秤。遇吊秤有问题时，请及时与本公司联系。
6. 当显示屏幕闪烁时，表示吊秤须充电，当屏幕闪烁后，未即时充电，则吊秤将工作大约 2 小时后，自动切断电源，进入电池保护状态。必需充电后方能重新使用。
7. 当被称物体（皮重+净重）超过吊秤最大秤量时，字幕闪烁显示【-oL-】，直至秤量恢复正常，为保证吊秤的使用安全，严禁超载作业。
8. 如对本产品有任何建议，请不吝指教。

第一章 产品规格说明

1. 产品特色

- **无线双向通讯，双重显示：**无线 580 仪表带 5 位背光液晶屏，多种功能可通过无线仪表实现，如去皮、置零、累计、峰值保持、单位转换、抗晃动效果、重力加速度调整，无线参数设置及标定等功能。580 仪表含有多种通讯接口，RS232 及 USB 接口，可方便与计算机通讯。可储存 2000 个数据样本，便于查询，统计，打印。
- **两个工作设置点：**产品软件具备可自行输入的两个重量控制点，用于安全报警及产品重量控制，为本公司专有设计。
- **多项体贴设计：**铝合金机壳，坚固耐用；5 位大型数码管显示屏(字高 30mm)；分度值可选；可根据客户所在地调整重力加速度值；低电量警示及自动省电关机功能。

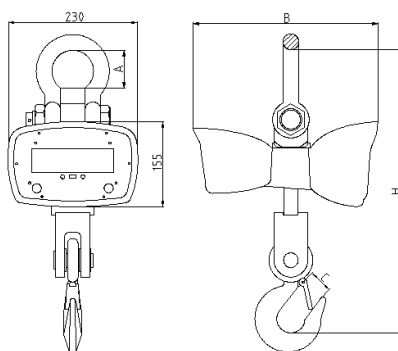
2. 主要技术指标

产品标准	GB/T11883-2002《电子吊秤》
显示	字高 30mm/5 位发光数码管或液晶数码管
初始置零范围	20%最大秤量
手动置零范围	4%最大秤量
去皮范围	100%最大秤量
读数稳定时间	≤10 秒
超载报警值	最大秤量+9e
安全载荷	125%最大秤量
极限载荷	400%最大秤量
连续使用时间	≥70 小时
秤体电源/充电器	全密封充电铅酸电池 6V/7Ah / DC9V/1000mA 充电器
仪表电源/充电器	7.2V/3.3Ah 镍氢可充电电池 / 镍氢电池专用充电器
仪表打印机	富士通 FTP-628 MCL101#50"高速热敏打印机
使用温度范围	-10°C ~ +40°C(14°F ~ 104°F)
使用湿度范围	20°C时, ≤85%
无线通讯频率	433MHz
无线传输距离	空旷地带 200 米

3. 产品规格

型号	最大秤量 (kg)	最小秤量(kg)	分度值(kg)	分度数(n)
OCS-S5-1	1000	10	0.5	2000
OCS-S5-2	2000	20	1	2000
OCS-S5-3	3000	20	1	3000
OCS-S5-5	5000	40	2	2500
OCS-S5-10	10000	100	5	2000
OCS-S5-15	15000	100	5	3000
OCS-S5-20	20000	200	10	2000

4. 吊秤外观示意图



型号	A(mm)	B(mm)	C(mm)	H(mm)	净重
OCS-S5-1	80	340	30	420	12kg
OCS-S5-2	80	340	30	420	12kg
OCS-S5-3	100	340	40	600	14kg
OCS-S5-5	130	360	45	720	23kg
OCS-S5-10	145	360	60	850	43kg
OCS-S5-15	170	360	85	900	60kg
OCS-S5-20	170	360	85	900	60kg

5. 电源说明

电源选择: 充电:6V/7Ah 铅酸蓄电池

插电:9VDC / 1000mA 电源充电器

耗电流: 本吊秤的平均耗电流约 DC 100mA \pm 10%，若蓄电池充足电，可以连续使用 70 小时以上。

充电电压: AC220 V \pm 10%。

低电压警示: 当显示屏幕闪烁时，表示吊秤须充电，当屏幕闪烁后，未即时充电，则吊秤将工作大约 2 小时后，自动切断电源，进入电池保护状态。必需充电方能重新使用。

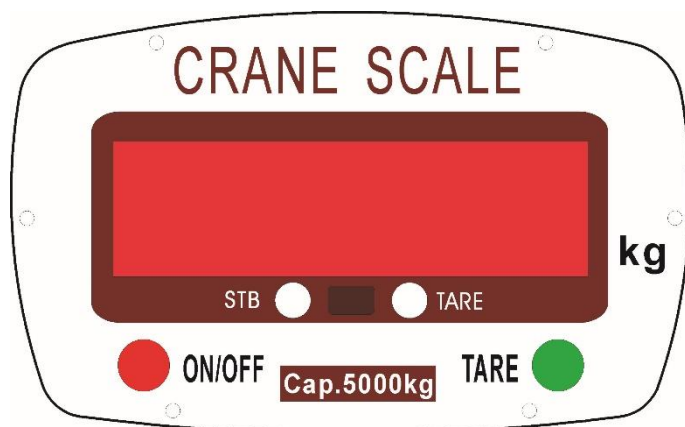
充电方式:

- 1.关机,将专用充电器插入 220V 交流电源,充电器出线端插入秤体后面的充电插孔内,此时,后盖上指示灯为橙色,即进行自动充电,待指示灯逐渐变为绿色时,表示蓄电池已充足,充电结束。
- 2.在需要连续使用吊秤情况下,卸开后盖,拔下电源线插扣,换上新的电池组,即可继续使用,换下的电池组可用充电器单独充电。

提示: 一般情况下,充电时间不应小于 8 小时,本机设有充电保护,长时间充电不会对电池造成过损坏。

第二章 显示部份说明

1. 秤体显示



◆ 数码管显示区

字高 30mm 5 位数码管。

◆ 指示灯显示区

TARE: “去皮”指示灯

STB: “稳定”指示灯

◆ 按键显示区

ON/OFF: 开关键

1. 按住 ON/OFF 一秒钟以上，吊秤开启。

2 在吊秤开启状态下，按住 ON/OFF 一秒钟以上，吊秤关闭。

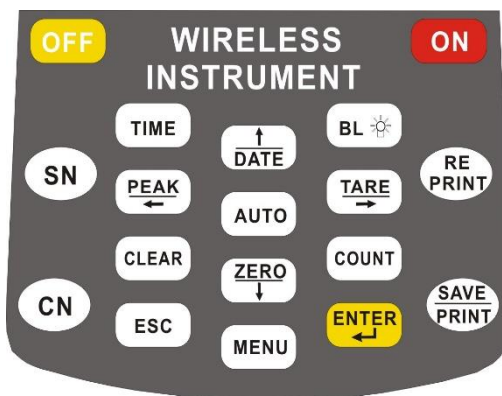
TARE: 去皮键

1. 将包装容器或悬挂绳索置于吊钩上，待重量显示值稳定后，按去皮键，使重量归零，此时 TARE 指示灯亮。

2. 将待称物品置于包装容器内或悬挂绳索上，则吊秤将显示物品之净重。

3. 将包装容器或悬挂绳索与物品一起移去后，吊秤将显示包装容器重量之负值。

2. 仪表显示




















◆ 液晶显示区

25 毫米字高 5 位液晶屏带背光

◆ 符号

和吊秤符号一致

◆ 按键说明

-  : 开机键
-  : 关机键
-  : 用于设定货号, 从 00 到 99, 以区别不同的货物种类
-  : 用于设定序号, 从 00000 到 99999, 以区别不同明细
-  : 液晶背光
-  : 用于设置时间
-  : 用于设置日期, 并用于向上置数
-  : 用于重复打印当前称重值
-  : 用于储存设置和打印当前称重值
-  : 用于峰值保持, 并用于向左移位
-  : 去皮键, 并用于向右移位
-  : 用于设置打印模式
-  : 用于清除储存
-  : 置零键, 并用于向下置数
-  : 统计打印键
-  : 返回上一级菜单
-  : 用于菜单选择
-  : 确认, 回车键

第三章 使用功能说明

注意: () 表示吊秤上按键

【 】表示显示内容

1. 开/关机

◆吊秤开机

按键操作	显示	说明
(ON/OFF)	【88888】	显示两次, 自检
	【 Ert 】	显示两次, 爱锐特的缩写
	【U=3.72】	显示当前软件版本
	【CH=E3】	显示当前无线通道是 E3
	【 5000】	显示吊秤量程, 例如: 5000kg
	【U=6.XX】	显示当前电压值是 6.XX
	【——】	等待稳定
	【 0】	自动归零

◆仪表开机

按键操作	显示	说明
按 ON	[[88888]]	显示两次, 自检
	[[Ert]]	显示两次, 爱锐特的缩写
	[[u 1.08]]	显示当前软件版本
	[[CH=E3]]	显示无线通道为 E3
	[[U=7. XX]]	显示仪表电压值
	[[——]]	等待稳定
	[[0]] 或 [[noSlg]]	如果显示 0, 表示仪表和秤体无线通讯正常, 如果显示 noSlg, 表示没有无线通讯

◆秤体关机

1	按(ON/OFF) 1 秒钟以上	
2	按 MENU 键, 选择 “OFF”, 按 ENTER 键确认	
3	在参数设置时, 选择自动关机模式, 15 分钟不操作, 秤体将显示 [[-]], 并将在 1 小时后自动关机	

◆仪表关机

1	手动关机	按 OFF 键一秒钟
2	自动关机	仪表将在 3 分钟无操作后自动关机

2. 置零

按键操作	显示	说明
按 ZERO	[[0]]	开机后, 一般显示 [[0]], 如空秤有数字时, 可按此键归零

3. 去皮

按键操作	显示	说明
按 (TARE)	[[0]]	在起吊后, 先挂上钢丝绳等皮重物, 按此键归零, “TARE” 灯亮, 再称物体, 此后的显示值即为物体的净重
按 TARE	[[0]]	

4. 峰值保持

按键操作	说明
按 PEAK	锁定在称重变化中的最大值
再次按 PEAK	返回到正常称重状态







5. 设置时间

按键操作	显示	说明
按 TIME	[[hh]]	显示当前的小时
按 MENU	[[mm-ss]]	显示当前的分, 秒, 再按 MENU , 切换到小时
按 ENTER	[[mm-ss]]	按 ENTER 直到 m 闪烁, 按 DATE , ZERO , TARE , PEAK 来设定当前的分和秒, 按 MENU 切换到小时来设定当前的小时
按 SAVE PRINT	[[0]]	存储设定并返回

6. 设置日期







按键操作	显示	说明
按 	[[YYYY]]	显示当前的年份
按 	[[mm-dd]]	显示当前的月份, 日期, 再按  , 切换到年份
按 	[[mm-dd]]	按  直到 m 闪烁, 按  ,  ,  ,  来设定当前的月份和日期, 按  切换到年份来设定当前的年份
按 	[[0]]	存储设定并返回

7. 设置货号 CN

按键操作	显示	说明
按 	[[00]]	显示当前的货号 00, 按  ,  ,  ,  来设定新的货号
按 	[[0]]	存储新的设定, 并返回





注意: 设置了新的货号后, 后面的称重值将归类于此货号

8. 设置序号 SN

按键操作	显示	说明
按 	[[00000]]	显示当前的序号 00000, 按  ,  ,  ,  来设定新的序号
按 	[[0]]	存储新的设定, 并返回

注意: 设置新的序号后, 后面的重量将归类于此序号, 货号序号可同时使用, 用于区别不同的重量

9. 单位转换


按键操作	显示	说明
按  4次	[[Unlt]]	
按 	[[Un=0]]	Un=0, 单位是千克, 按  来选择单位, 从 0 到 4, 1 表示英镑, 2 表示牛顿, 3 表示千牛, 4 表示吨
按 	[[0]]	确认单位选择并返回











10. 电池电量检测

按键操作	显示	说明
按  3次	[[dC]]	
按 	[[U *.*]]	显示当前吊秤电压值
按 	[[0]]	返回

说明: 电池电量一般在 [[U 5.80]] 到 [[U 7.20]], 低于 [[U 5.8]], 显示值闪烁, 需要马上充电。

11. 设置打印方式

按键操作	显示	说明
按 	[[AutoP]] 或 [[HAndP]]	显示当前打印模式, AutoP 表示自动打印, 一旦称重值超过 20e, 并稳定, 仪表将自动打印称重数据。 HAndP 表示手动打印, 当数据稳定时, 你必须按  键
















		打印当前称重值, 按  用于在这两个模式间转换
按 	[[nSPrt] 或 [[nHPrt] 或 [[noPrt]	nSPrt 表示单打, 只打印编号和称重数据, nHPrt 表示带抬头打印, 可打印抬头, 日期, 时间, 货号, 序号等, noPrt 表示只存储, 不打印, 按  可在这三项间选择
按 	[[CHn] 或 [[Eng]	CHn 表示用中文打印, Eng 表示用英文打印, 按  用于在这两个模式间转换
按 	[[Hd.OFF] 或 [[Hd.On]	Hd.OFF 表示不带抬头 (单位) 打印, Hd.On 表示带抬头 (单位) 打印, 按  用于在这两个模式间转换
按 	[[1.XXXX]	输入抬头, XXXX 表示字符代码, 1 表示第一个字符, 按  转换到第二, 第三个字符, 共 9 个字符, 字符代码参考国家标准信息交换用汉字编码字符集 (GB2312-80)
按 	[[0]	存储新的设置并返回

注意: 出厂默认设置为 HandP, nHPrt, CHn, Hd.OFF

12. 设置控制点

可自行输入两个重量控制点, 用于安全报警及产品重量控制。

1 LO SP1 1 HI 2 LO SP2 2 HI

按键操作	显示	说 明
按  键两次	[[SETUP]]	进入参数设置程序
按 	[[SP1]]	按  直到显示 SP1, 第一控制点设置
按 	[[1 OFF]]	新秤, 显示 1 OFF, 如果参数已设置, 将显示设置值
按  选择	[[1 HI] 或 [[1 LO]]	有 3 种选择, 1 OFF 表示不设置 1 HI 表示仪表将在重量大于第一个设置点时报警, 1 LO 表示仪表将在重量小于第一个设置点时报警
按 	[[02000]]	新秤, 显示 02000, 如果参数已设置, 将显示设置值
按  和  进行置数	[[01000]]	置数 "1 HI" 或 "1 LO", 例如: 1000kg
按 	[[SP2]]	第二控制点设置
按 	[[2 OFF]]	新秤, 显示 1 OFF, 如果参数已设置, 将显示设置值
按  选择	[[2 HI] 或 [[2 LO]]	有 3 种选择, 2 OFF 表示不设置 2 HI 表示仪表将在重量大于第二个设置点时报警, 2 LO 表示仪表将在重量小于第二个设置点时报警
按 	[[01200]]	新秤, 显示 01200, 如果参数已设置, 将显示设置值
按  和  进行置数	[[03000]]	置数 "2 HI" 或 "2 LO", 例如: 3000kg
按 	[[End] [[0]	确认上述参数设置, 并退出参数设置程序




第四章 数据处理

正常称重状态下，每一次重量值都将被存储，并编号为 No:0001, No:0002，580 仪表可以存储至 2000 个数据。

1. 输入货号 CN 和序号 SN

CN 和 SN 主要用于不同批次的称重，称重前，你可按照第三章 7,8 输入，CN, SN 可以同时使用，设置完后，称重数据将归类于你设置好的 CN, SN，缺省值是 CN:00, SN:00000







2. 统计打印

按键操作	显示	说明
按 	[[COUnt]]	按  键打印所有开机后所存储的数据，但关机后，不再打印
按 	[[P0001]]	按  键打印编号是 No:0001 的数据，可以按  来选择不同的编号来打印
按 	[[LFPrt]]	按  走纸，不打印
按 	[[0]]	返回称重状态







3. 按日期打印

按键操作	显示	说明
按 	[[YYYY]]	显示当前年份
按 	[[mm-dd]]	显示当前月份和日期
按 	[[mm-dd]]	按  直到 m 闪烁，按  ,  ,  ,  来选择想打印数据的日期
按 	[[0]]	仪表打印所选日期的所有称重数据，并返回称重状态





4. 按货号 CN 打印

按键操作	显示	说明
按 	[[XX]]	表示当前货号 CN 是 XX，按  ,  ,  ,  来选择想打印的货号
按 	[[0]]	仪表打印所有归类于 CN 的数据并返回称重状态

5. 按序号 SN 打印

按键操作	显示	说明
按 	[[XXXXX]]	表示当前序号 SN 是 XXXXX，按  ,  ,  ,  来选择想打印的序号
按 	[[0]]	仪表打印所有归类于 SN 的数据并返回称重状态

6. 清除

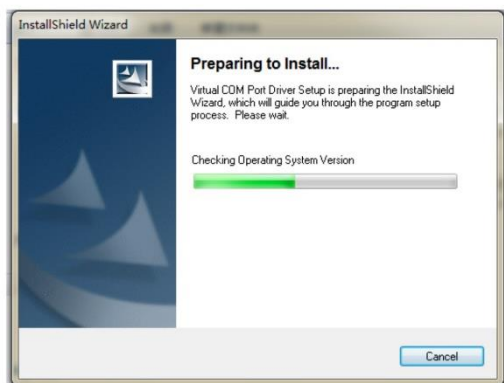
按键操作	显示	说明
按 	[[CLrP1]]	按  清除当前称重值并返回称重状态
按 	[[CLrP2]]	按  清除所有的存储数据并返回称重状态

第五章 计算机通讯

580 仪表可实时采集吊秤的数据，并通过 USB 接口，输入至计算机，同时可无线控制吊秤以实现去皮，置零，参数设置，标定等功能。

1. 安装驱动程序

当 580 仪表第一次连接计算机时，计算机要求安装驱动程序，本产品均附一张光盘，首先将光盘放入计算机光驱，并运行“VCP_1.3.1_Setup”程序，计算机显示如下

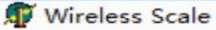


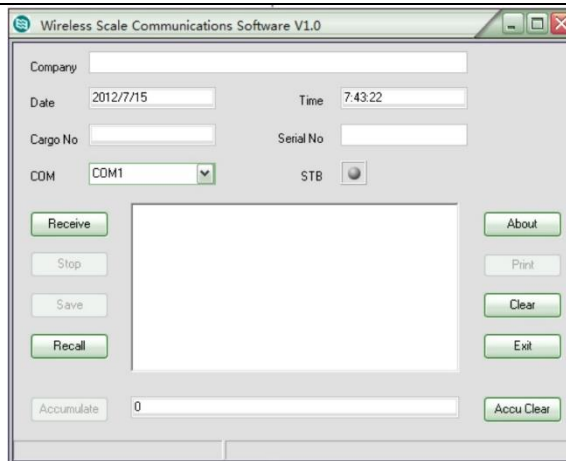
当完成对驱动程序“VCP_1.3.1_Setup”的安装后，将 180 仪表插入计算机 USB 接口后，计算机自动搜索发现，你可以通过计算机的设备管理器来检查端口通讯是否成功。如下所示：



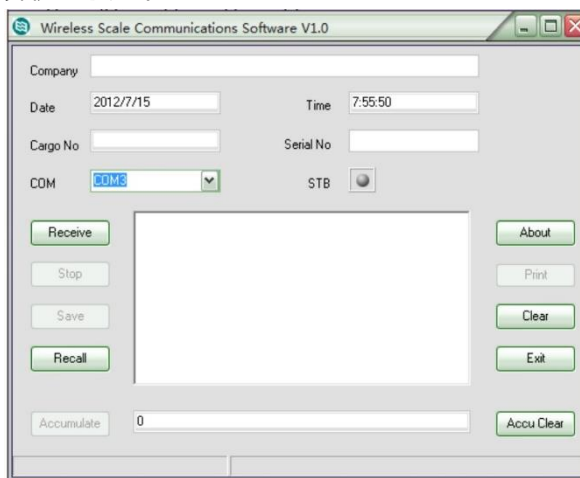
注意： 端口号是随机的，如果端口号大于 4，请将端口号修改，通常我们改成 COM3。

2. 运行称重软件

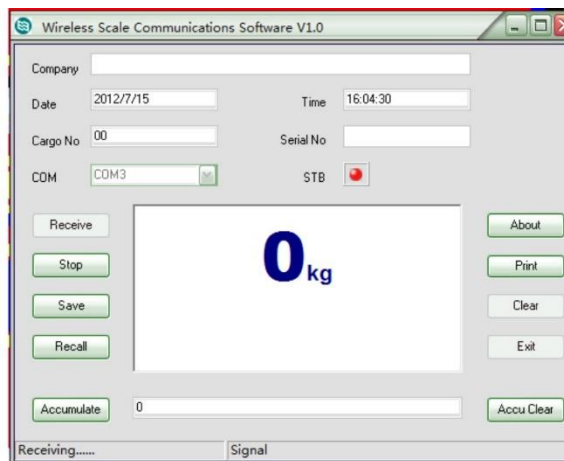
驱动程序安装后，用户可以运行光盘中的称重软件 ，计算机显示如下：



将 COM 端口选择成 COM3, 计算机显示如下:



按 Receive 键



有时计算机会提醒你检查 COM3 端口, 如你确认你在设备管理器选择了 COM3, 只需再按 Receive 键, 这样计算机就可接受称重数据了。

当“STB”灯变成红色, 表示吊秤的载荷稳定, 此时你可按“SAVE”键可对数据进行存储, 存储的文件格式为后缀“*.ini”的文件, 你可以自行选择路径名和文件名进行存储, 如需调用这些存储文件, 可按“RECALL”键来查看, 打印。

按“Stop”键停止传输数据, 按“Exit”键退出。



第六章 提示符功能说明

信息符	说 明	备 注
[[SETUP]]	进入参数设置程序	
[[SCALE]]	进入标定程序	
[[CALSP]]	零位校正状态	
[[UadJ.]]	进入电压校正状态	
[[LoAd1]]	第一点标定	
[[LoAd2]]	第二点标定	
[[LoAd3]]	第三点标定	
[[]]]	输入值超过上限	皮重不能超过最大秤量
[[]]]	输入值超过下限	皮重不能负值
[[-----]]	等待稳定信号	
[[Err10]]	累计时, 小于最小称量	小于最小秤量值不能累计
[[Err11]]	累计次数溢出	超过 30 次不能累计
[[Err12]]	累计重量溢出	超过 999999999kg 不能累计
[[Err13]]	重复累计错误	一次称量值不能多次累计
[[no***]]	当前累计次数	
[[H****]]	累计重量值前四位	总重量=前四位+后四位
[[L****]]	累计重量值后四位	总重量=前四位+后四位
[[CLr]]	清除累计	防止误删除
[[noCLr]]	放弃删除累计值	
[[88888]]	确认删除累计值	
[[SHIFt]]	切换	
[[]]]	输入值太大	输入皮重或砝码值时
[[]]]	输入值太小	输入皮重或砝码值时
[[noACC]]	无任何累计内容	查询累计时
[[-oL-]]	超载报警	(皮重+净重)超过最大秤量+9e
[[-Lb-]]	电池电压太低报警	一分钟后自动关机
[[U*.**]]	当前电池电压	
[[End]]	结束	进入参数设置或标定时
[[OFF]]	关机	
[[UnSeb]]	在 STB 稳定灯亮前, 输入数据	

第七章 故障判别

故障现象	原因	解决方法
开机后无显示	电池损坏或欠压	更换电池
	按键损坏	更换按键
	按键不恰当	需按住 3 秒以上
显示数值闪烁	电池电压过低	需更换电池
显示数值对重量变化无反应	线路板或传感器损坏	更换线路板或传感器
	传感器导线损坏	更换传感器
显示数值重复性差	电池电压太低	及时关机充电
	被测物晃动	稳定被测物
空载显示不为“0”	开机预热时间不够	预热 3~5 分钟
	吊秤长期搁置地上	存放时，吊秤应悬空
称量误差大	加载前，未清零	加载前先清零
	计量单位错误	确定计量单位
	使用时间超过一年	重新标定，查看技术手册
无线仪表无作用	仪表电池电压过低	更换电池
	吊秤和仪表无线通道不一致	查看技术手册

说明：遇吊秤有故障且无法解决时，请及时与经销商或厂商联系，切勿自行拆卸